

СТАНОК ДЛЯ СГИБАНИЯ/РЕЗКИ

МОДЕЛЬ: BSM2540

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

I . Рабочая мощность:

Модель	Макс. длина	Макс. толщина наклона	Отверстие	Угол наклона
BSM2540	2 540 мм	0,63($\sigma_b \geq 400 \text{ Н/мм}^2$)	55 мм	135°
		0,80($\sigma_b \geq 300 \text{ Н/мм}^2$)		

II . Сборка:

В целях большего удобства при транспортировке станок поставляется в разобранном виде в различных контейнерах. Необходимо выполнить работы по сборке, закрепив основания на болтовых соединениях (Поз. № 5 и № 6, Рис. 5).

III . Регулировка:

1. Регулировка верхнего лезвия:

Используйте винты А и В, Рис. 1, для выполнения работ по регулировке.

Ослабьте винт А и закрутите винт В для получения возможности продвижения лезвия вперед. Ослабьте винт В и закрутите винт А для получения возможности продвижения лезвия назад. Обратите внимание, что регулировка обоих винтов А и В должна выполняться в одинаковой мере.

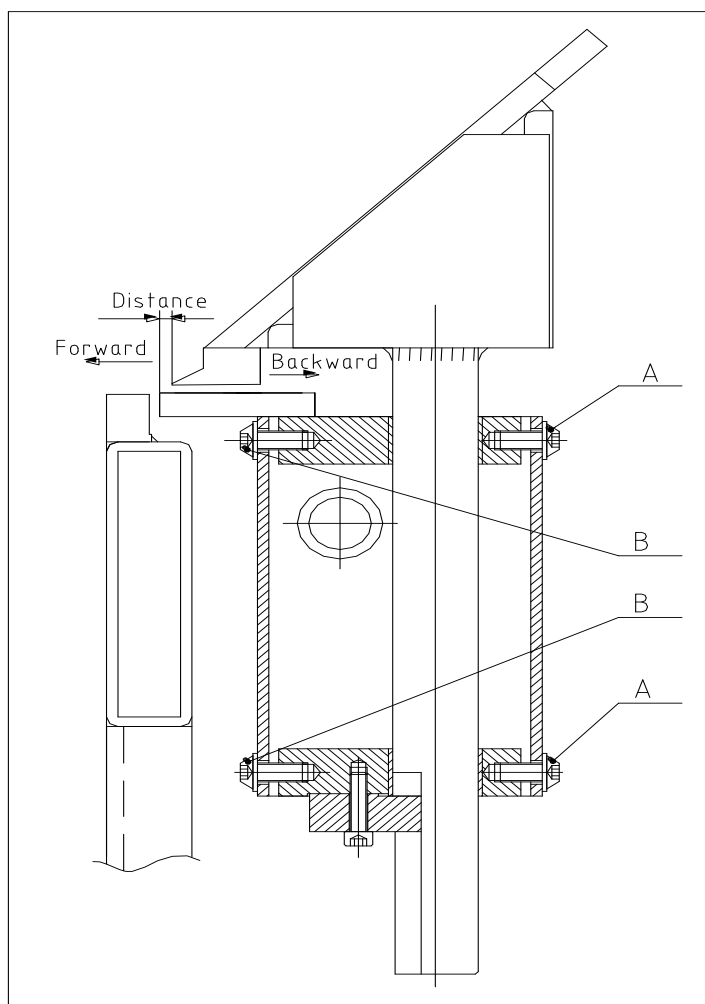


Рис. 1

2. Регулировка уровня нажима:

Установите рукоятку E в верхнее положение, ослабьте гайку D. Уровень нажима регулируется с использованием Эксцентрикового вала C. Поверните Вал C, используя ключ.

После завершения работ по регулировке необходимо закрутить гайку D. Обратите внимание, что регулировка должна выполняться с обоих концов в одинаковой мере.

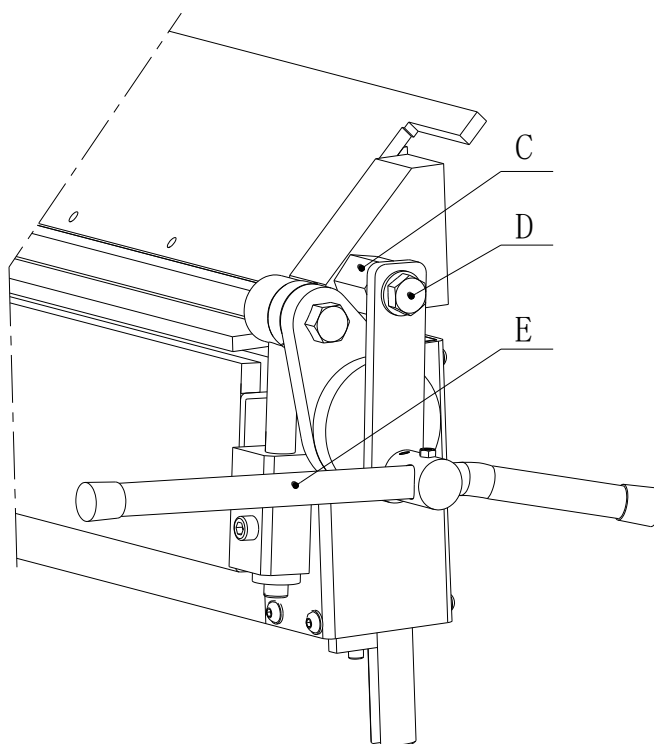


Рис. 2

3. Регулирование угла наклона:

При обнаружении расхождений между концами и средней частью необходимо выполнить следующие работы по регулировке:

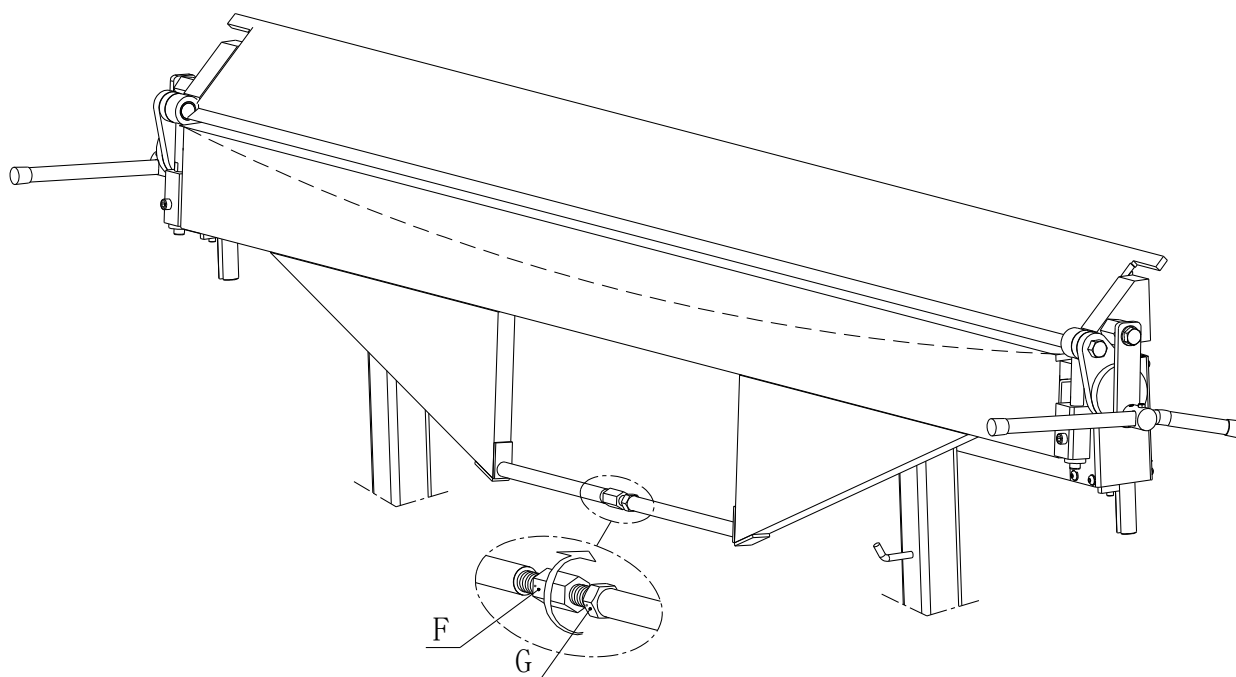


Рис. 3

В том случае, если угол наклона средней части меньше обоих концов, необходимо ослабить гайку G. Затем необходимо повернуть F в направлении стрелки на Рис. 3.

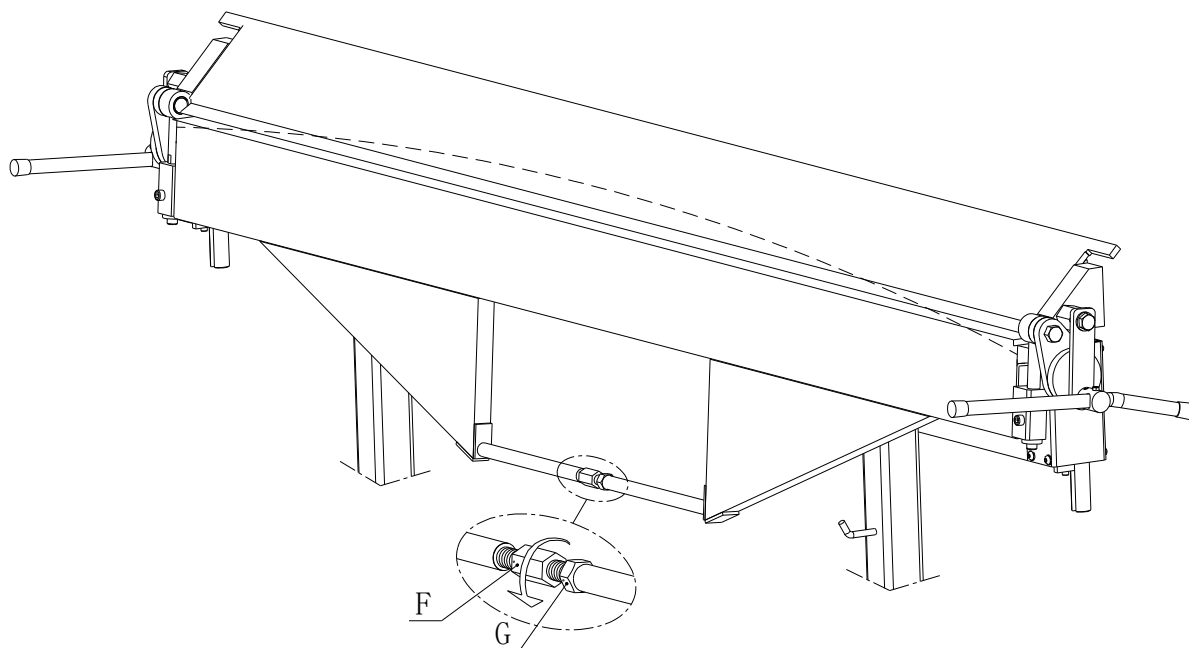


Рис. 4

В том случае, если угол наклона средней части больше обоих концов, необходимо ослабить гайку G. Затем необходимо повернуть F в направлении стрелки на Рис. 4.

IV. Детальный чертеж и список частей

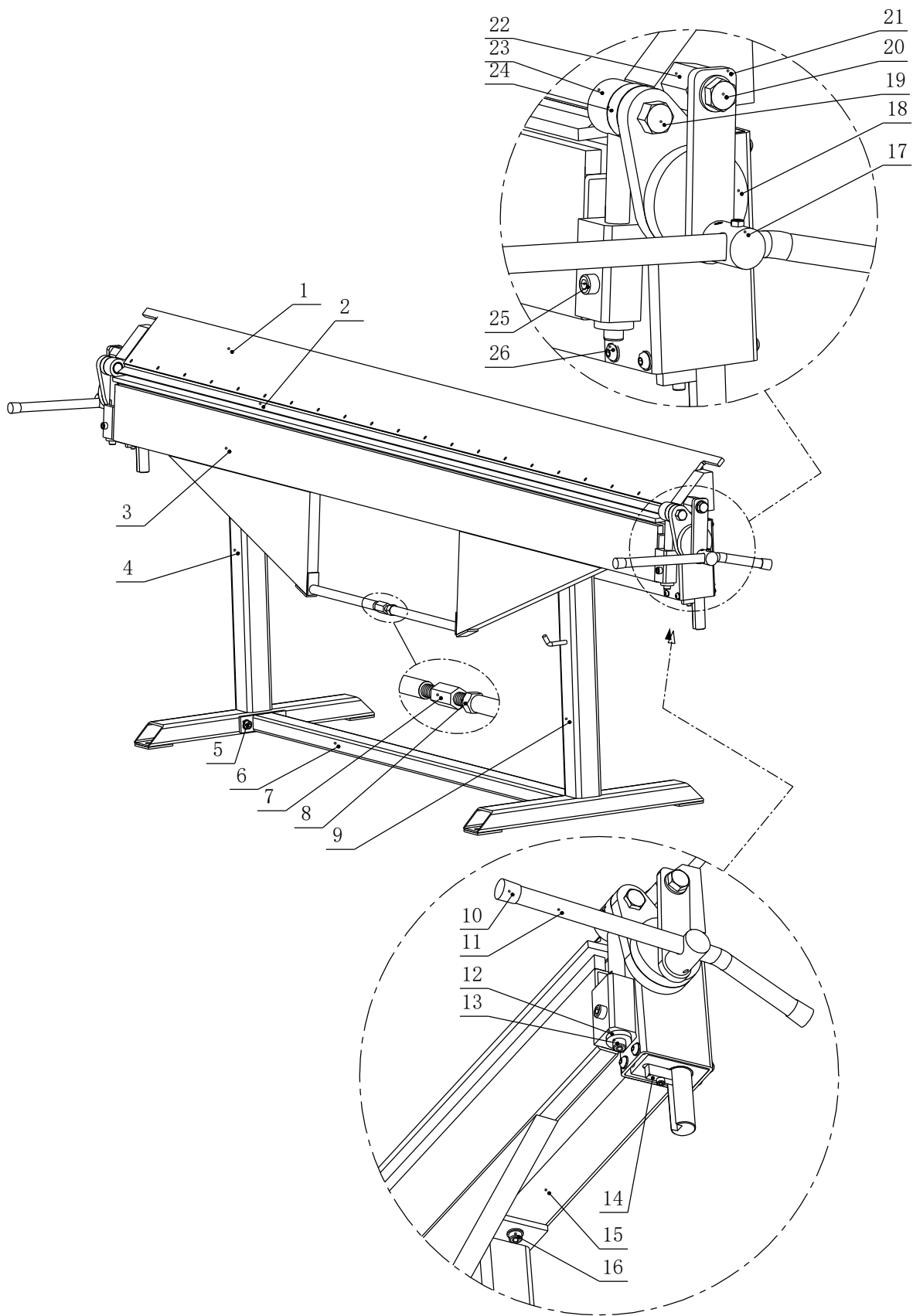


Рис. 5

Список частей

№	Название	Спецификация	Кол-во
1	Нажимная балка		1
2	Верхнее лезвие		1
3	Балка сгибания		1
4	Левое основание		1
5	винт	M10X20 GB/T70.1	4
6	Соединительная рама		1
7	Регулировочный болт		1
8	гайка	M16 GB/T6170	1
9	Правое основание		1
10	Ручка рукоятки		4
11	Ручка		2
12	Втулка		2
13	винт	M10X50 GB/T70.1	2
14	Ограничительный блокиратор		2
15	Опорная рама		1
16	винт	M10X20 GB/T70.1	4
17	вал		2
18	Поворотный диск		2
19	болт	M16X45 GB/T27	2
20	болт	M16X75 GB/T5783	2
21	Ведущая пластина		2
22	Эксцентриковый вал		2
23	Поворотный корпус		2
24	Втулка вала		2
25	винт	M10X16 GB/T70.1	2
26	винт	M8X20 GB/T70.2	16

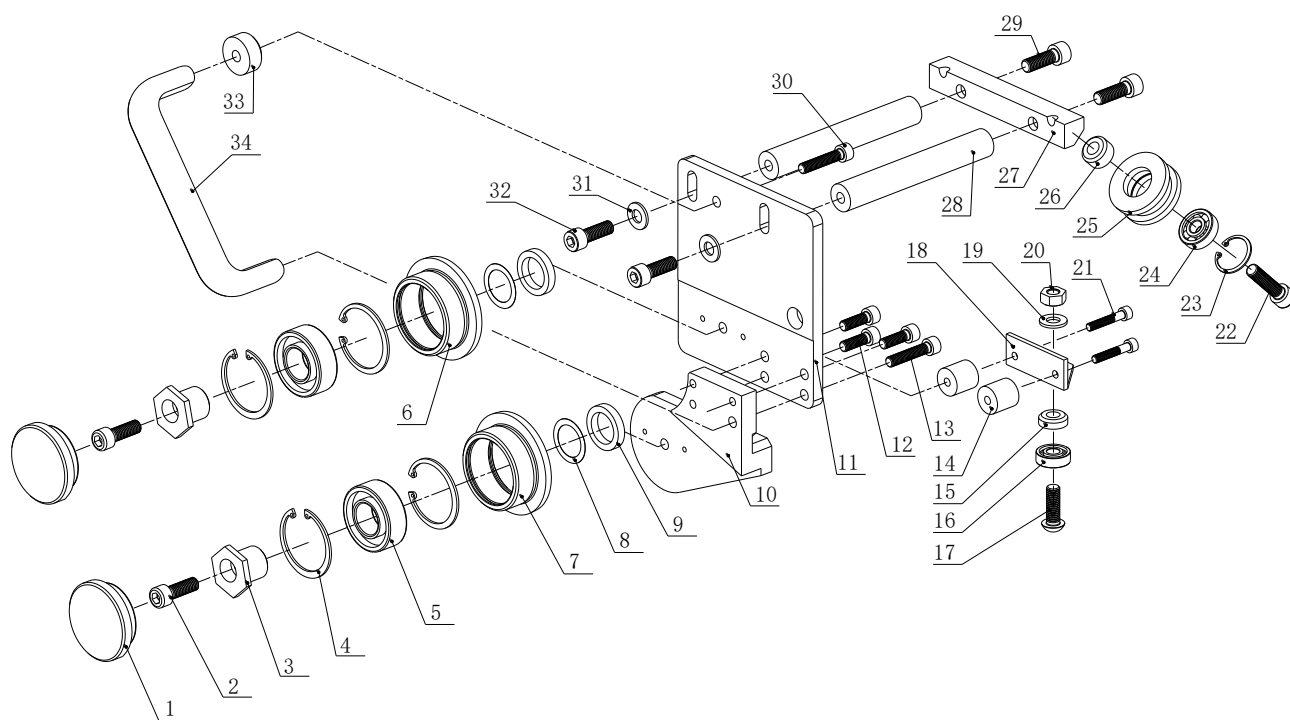


Рис. 6

Список частей

№	Название	Спецификация	Кол-во	№	Название	Спецификация	Кол-во
1	кожух		2	18	Алюминиевая пластина		1
2	винт	M10X30 GB/T70.1	2	19	шайба	10 GB/T95	1
3	Эксцентриковый вал		2	20	гайка	M10 GB/T6170	1
4	Стопорной кольцо	52 GB/T893.1	4	21	винт	M6X35 GB/T70.1	2
5	подшипник	4205	2	22	винт	M10X40 GB/T70.1	2
6	Верхнее лезвие резки		1	23	Стопорной кольцо	30 GB/T893.1	2
7	Нижнее лезвие резки		1	24	подшипник	6200-2Z	2
8	шайба		2	25	Колеса		2
9	Втулка		2	26	шайба		2
10	Гнездо резки		1	27	Основание колеса		1
11	Пластина		1	28	Рычаг		2
12	винт	M8X25 GB/T70.1	3	29	болт	M10X30 GB/T70.1	2
13	винт	M8X40 GB/T70.1	1	30	винт	M8X40 GB/T70.1	1
14	Втулка вала		2	31	шайба	10 GB/T95	2
15	Втулка		1	32	винт	M10X30 GB/T70.1	2
16	подшипник	6000-2Z	1	33	шайба		1
17	винт		1	34	Ручка		1

Примечание: Сведения приводятся в настоящем Руководстве по эксплуатации исключительно в ознакомительных целях. Компания оставляет за собой право вносить улучшения в устройство продукции без дополнительного уведомления пользователей.